

## Antireflex-Lack

### SL-94

schwarz extramatt glatt (SL-94.00.9203.0.602)

schwarz extramatt rau (SL-94.00.9587.0.602)

#### Allgemeine Produktbeschreibung:

Flüssig-Kunststoff, lösemittelhaltig, 1-komponentig.

#### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Für die Beschichtung und Ausbesserung von Bauteilen aus Metallen wie Stahl, Eisen, Zink, Aluminium, Edelstahl, sowie Hart-PVC und Glasoberflächen.

Antireflexlack SL-94 erzeugt nach vollständiger Trocknung eine tief schwarze, matte Oberfläche, die insbesondere optische Lichtreflexionen weitestgehend minimiert.

Hinsichtlich der Oberflächenhaptik stehen zwei Produktvarianten zur Verfügung, die sich durch eine glatte bzw. raue Oberfläche unterscheiden.

#### Produktdaten:

**Trocknungsart:** lufttrocknend

**Aussehen:** mittelviskos

**Farbton:** RAL 9005 Tiefschwarz

**Glanzgrad:** extramatt (< 1 GE)

**Dichte:** ca. 1,2 g/cm<sup>3</sup>

**Lieferform:** flüssig, streichfertig

**Liefergebinde:** 100 ml

**Bestell-Nr.:** SL-94.00.9203.0.602  
(schwarz extramatt glatt)

SL-94.00.9587.0.602  
(schwarz extramatt rau)

**Lagerfähigkeit:** Originalgebinde bei trockener Umgebung mindestens 2 Jahre.

#### Verarbeitungshinweise:

##### Zubereitung des Materials:

Vor der Verarbeitung gut mischen. Boden und Gefäßwand müssen erfasst werden.

##### Verarbeitungsmethoden:

Einheitliche Schichtdicke und gleichmäßiges Aussehen sind vom Applikationsverfahren abhängig. Das Spritzverfahren führt zum besten Ergebnis.

##### Streichen-Rollen:

Nur lösemittelfeste Pinsel bzw. Roller verwenden.

##### Luft-Spritzen:

Im Hochdruckverfahren mit 1,5 – 2 mm Düse, bei ca. 4 – 6 bar.

##### Verarbeitungstemperatur:

+5°C bis max. +40°C Material- und Objekttemperatur

##### Verarbeitungszeiten:

unbegrenzt, da 1-Komponenten-Material

##### Lösemittel und Gerätereinigung:

Spezialverdünnung VK-80

##### Oberflächenvorbehandlung:

Oberflächen müssen fest, sauber, trocken, fett-, wachs-, silikon-, oxid-, rost-, weißrost- und staubfrei sein (siehe DIN 18363, insbesondere Abschnitt 3.1.1).

#### Zink/Aluminium/Pulverbeschichtete Oberflächen:

Technische Richtlinien für Maler- und Lackierarbeiten beachten, insbesondere folgende BFS-Merkblätter (zu beziehen durch den Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Bezugsadresse: info@farbe-bfs.de):

„Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ – Nr. 5

„Beschichtungen auf Bauteilen aus Aluminium“ – Nr. 6

„Beschichtungen auf pulverlackierten Bauteilen“ – Nr. 24.

#### Technische Daten:

**Theoretische Ergiebigkeit:** ca. 5,0 m<sup>2</sup> / Liter

#### Trockenzeiten (ca. 60 µm/+20°C):

T1 (staubtrocken): ca. 30 min      DIN EN ISO 9117-5

T6 (griffest): ca. 7-8 h      DIN EN ISO 9117-5

Eine vollständige Trocknung wird frühestens nach einigen Tagen erreicht und ist Schichtdicken- und Temperaturabhängig.

#### Beständigkeit:

##### Temperatur:

ca. +80°C bei trockener Hitze, kurzzeitig bis +100°C

##### Chemische Einflüsse:

beständig gegen verdünnte Säuren und Chemikalien

#### Wichtige Informationen:

##### EU-Verordnung:

Kat. A/i, 500 g/l (2010)

Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

##### Gefahrenhinweise:

Gefahrenhinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Weitere Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

##### Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem

Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

##### Rechtshinweise:

Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer aktuellen anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Mit dem Erscheinen einer Neuauflage dieses Techn. Merkblattes mit neuem Druckdatum verlieren die Angaben auf den alten Datenblättern ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist abrufbar im Internet, bzw. tel. unter 0049 (0) 9187 97 03 13.**

TM/SL-94 überarbeitet am: 27.06.19 rei/in /



Druckdatum: 27.06.19



**TECHNISCHES MERKBLATT**